

Betriebsanleitung
Elektrisch betriebene Reifenschleifmaschine für Modell- und Slotcarreifen

1. Allgemeine Informationen

1.1 Herstellerangaben

Hersteller:

etg-elektronik GmbH

Adresse:

Waldstraße 19a
64331 Weiterstadt
+49 6151 39457-0
+49 6151 39457-99
info@etg-gmbh.de
www.etg-gmbh.de

Tel.:

Fax:

E-Mail:

Internet:

Produktbezeichnung:

Reifenschleifmaschine für Modell- und Slotcarreifen

Modell:

Smoothy

Baujahr:

2026

1.2 Gültigkeit der Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung beschreibt die sichere Verwendung, Bedienung und Wartung der Reifenschleifmaschine.

Die Betriebsanleitung ist Bestandteil des Produkts und muss während der gesamten Lebensdauer verfügbar bleiben.

2. Sicherheit

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine dient ausschließlich zum Schleifen und Bearbeiten von Reifen kleiner Modell- und Slotcarfahrzeuge.

Zulässige Werkstoffe:

- Gummi
- PU
- Vergleichbare Elastomerwerkstoffe

Die Maschine ist vorgesehen für:

- Hobbybereich
- Modellbau

Der Betrieb ist nur innerhalb der angegebenen technischen Daten zulässig.

2.2 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Nicht zulässig sind insbesondere:

- Schleifen von Metall, Holz, Glas oder Keramik
- Betrieb ohne Schutzabdeckung
- Eingriff in rotierende Teile
- Verwendung beschädigter Schleifmittel
- Betrieb außerhalb 5–8 V DC
- Verwendung durch Kinder
- industrieller Dauerbetrieb

Für Schäden durch nicht bestimmungsgemäße Verwendung übernimmt der Hersteller keine Haftung.

2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch rotierende Teile.

- Nicht in rotierende Teile greifen.
- Lange Haare sichern.
- Keine lose Kleidung oder Schmuck tragen.
- Maschine nur auf stabiler Unterlage betreiben.
- Maschine niemals unbeaufsichtigt betreiben.

WARNUNG

Gefahr durch wegfliegende Partikel.

- Schutzbrille tragen.
- Werkstück sicher befestigen.
- Beschädigte Werkstücke nicht verwenden.

VORSICHT

Verbrennungsgefahr bei längerem Betrieb.

- Motor, Schleifwelle und Werkstück können sich erwärmen.
- Vor Berührung abkühlen lassen.

3. Persönliche Schutzausrüstung

Beim Betrieb wird empfohlen:

- Schutzbrille
- enganliegende Arbeitskleidung
- gegebenenfalls Staubschutzmaske
- gegebenenfalls Gehörschutz

4. Technische Daten

Merkmal	Wert
Versorgungsspannung	5–8 V DC
Schutzklasse	Schutzkleinspannung (SELV)
Antrieb	Gleichstrommotor
Kraftübertragung	O-Ring
Einsatzbereich	Innenräume
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +35 °C

5. Transport und Lagerung

Die Maschine ist:

- trocken,
- staubgeschützt,
- erschütterungsarm

zu lagern.

Die Maschine vor mechanischer Beschädigung schützen.

6. Aufstellung

Die Maschine darf nur betrieben werden:

- auf stabiler Arbeitsfläche,
- in trockenen Innenräumen,
- bei ausreichender Beleuchtung,
- in gut belüfteten Bereichen.

Vor Inbetriebnahme prüfen:

- sicherer Stand,
- Schutzabdeckungen montiert,
- Werkstück korrekt eingespannt,
- elektrische Leitungen unbeschädigt.

7. Elektrischer Anschluss

Die Versorgung darf ausschließlich erfolgen über:

- externe Schutzkleinspannung (SELV)
- 5–8 V DC
- Empfohlen wird die Verwendung eines stabilisierten DC-Netzteils mit ausreichender Strombelastbarkeit von mindestens 5 A.

Vor Anschluss prüfen:

- richtige Spannung,
- korrekte Polarität,
- unbeschädigte Leitungen.

Die Verwendung ungeeigneter Netzteile ist unzulässig.

8. Bedienung

8.1 Achse in Arm einsetzen (Bilder)

1. Achse mit Achsantrieb ausrüsten.
2. O-Ring auf Antrieb setzen.
3. Achse mit Antrieb in Arm einsetzen.
4. Richtigen Sitz kontrollieren.

8.2 Schleifvorgang (Bilder)

1. Ausgeschaltete Maschine:
Winkelrad gegen Uhrzeigersinn drehen und Welle entfernen
Arm einsetzen, Welle durch den Arm führen
Winkelrad im Uhrzeigersinn drehen, bis Welle mittig auf Markierung steht.
O-Ring auf Antriebswelle aufziehen
- 1* Ggf. Winkel über Winkelrad einstellen
2. Rechte Einstellschraube eindrehen, bis Spalt zwischen Reifen und Schleiftrommel entsteht
Maschine einschalten
Rechte Einstellschraube langsam gegen den Uhrzeigersinn ausschrauben, bis Reifen vollständig geschliffen
Maschine ausschalten
Stillstand aller rotierenden Teile abwarten.
3. Linke Einstellschraube eindrehen, bis Spalt zwischen Reifen und Schleiftrommel entsteht
O-Ring von Antriebswelle abnehmen
Achse entnehmen, umdrehen und einsetzen
O-Ring auf Antriebswelle aufziehen
4. Maschine einschalten
Linke Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn ausschrauben, bis Reifen vollständig geschliffen ist
Maschine ausschalten
Stillstand aller rotierenden Teile abwarten.

Während des Betriebs:

- nicht in rotierende Teile greifen,
- keine Reinigung durchführen,
- keine Schutzabdeckungen entfernen.

9. Reinigung

Vor allen Reinigungsarbeiten:

- Spannungsversorgung trennen,
- vollständigen Stillstand abwarten.

Zur Reinigung:

- trockene Reinigung,
- weiche Bürste,
- Staubsauger oder Absaugung verwenden.

Keine Flüssigkeiten verwenden.
Staubablagerungen regelmäßig entfernen.

10. Wartung

Die Maschine ist regelmäßig zu prüfen auf:

- festen Sitz aller Bauteile,
- Beschädigungen,
- Verschleiß,
- sicheren Rundlauf,
- Zustand des O-Rings,
- Zustand des Schleifmittels.

Beschädigte Teile sind umgehend zu ersetzen.

11. Störungen

Störung	Ursache	Maßnahme
Motor läuft nicht	Keine Versorgungsspannung	Netzteil prüfen
Unruhiger Lauf	Achse nicht richtig eingesetzt	Achse neu einsetzen
Schlechte Schleifwirkung	Schleifmittel verschlissen	Schleifmittel ersetzen
Starke Erwärmung	Überlastung	Maschine abkühlen lassen

12. Restrisiken

Trotz umgesetzter Schutzmaßnahmen verbleiben Restrisiken durch:

- Kontakt mit rotierenden Teilen,
- wegfliegende Schleifpartikel,
- Schleifstaub,
- Nachlaufbewegungen,
- Erwärmung von Bauteilen.

Diese Risiken können durch umsichtiges Verhalten reduziert werden.

13. Außerbetriebnahme und Entsorgung

Elektrische Komponenten und Kunststoffteile entsprechend den nationalen Vorschriften entsorgen.

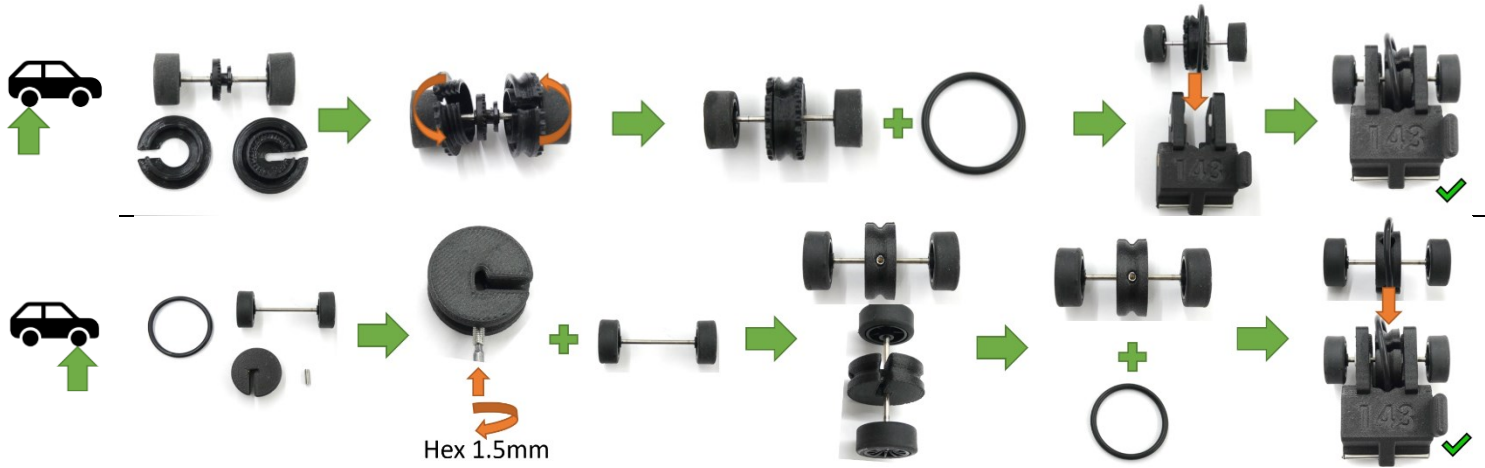
Das Gerät nicht über den Hausmüll entsorgen.

14. CE-Konformität

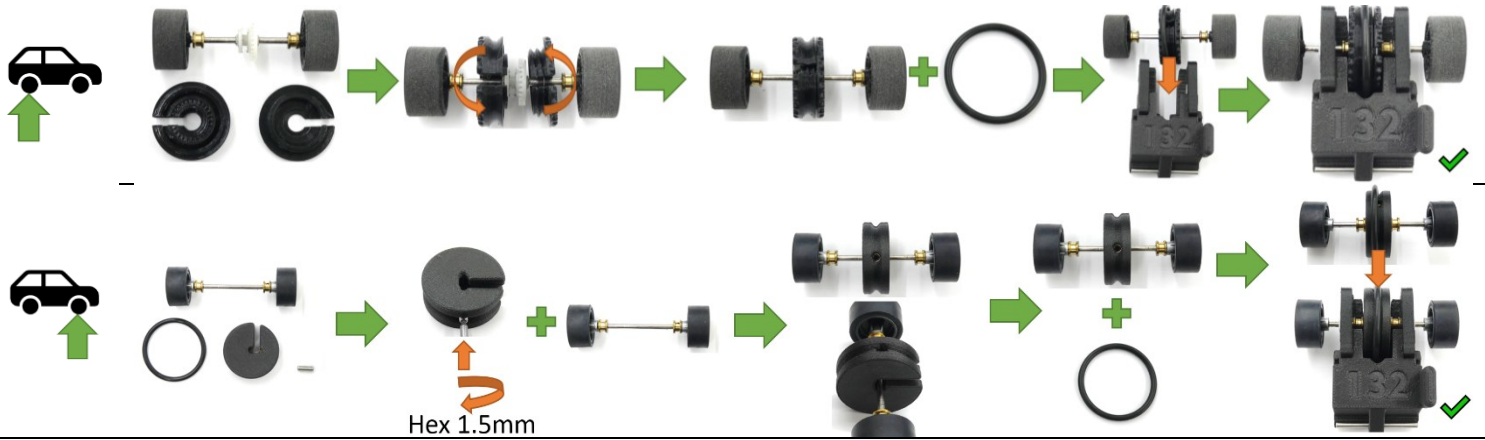
Die Maschine entspricht den zutreffenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Die EU-Konformitätserklärung ist Bestandteil der technischen Dokumentation.

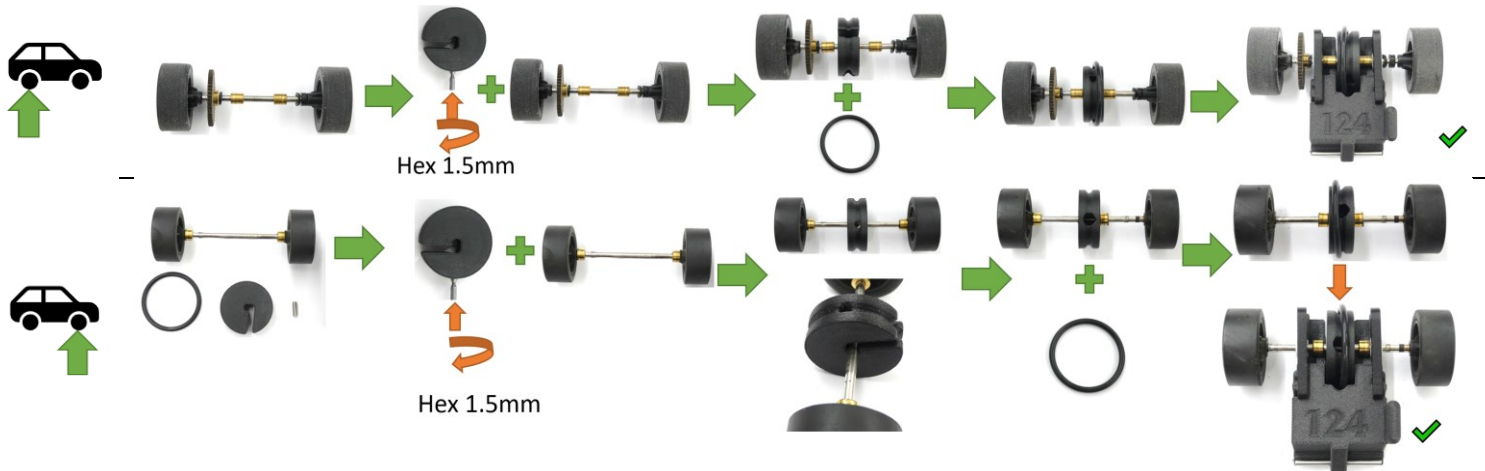
143



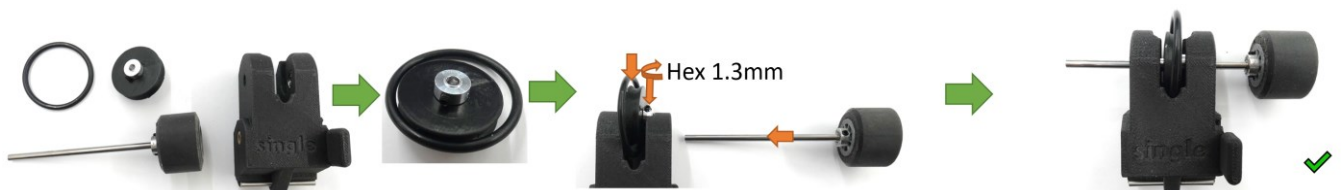
132



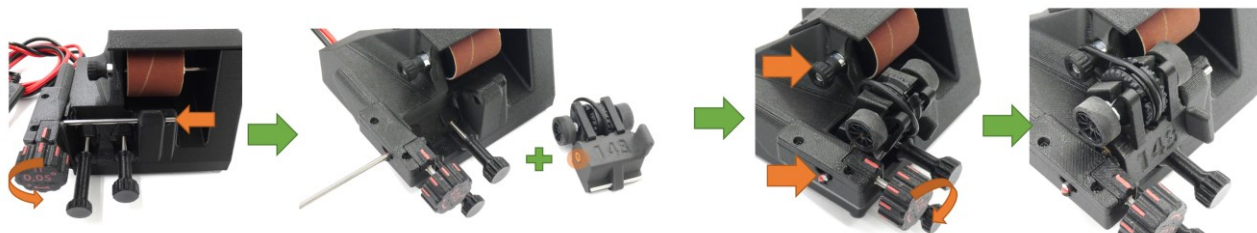
124



Single



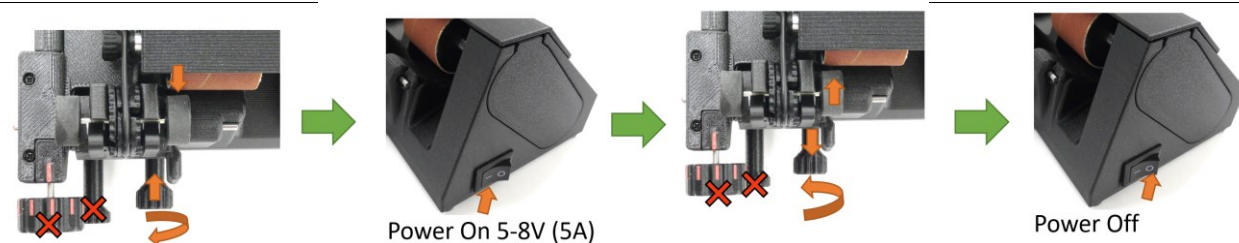
1



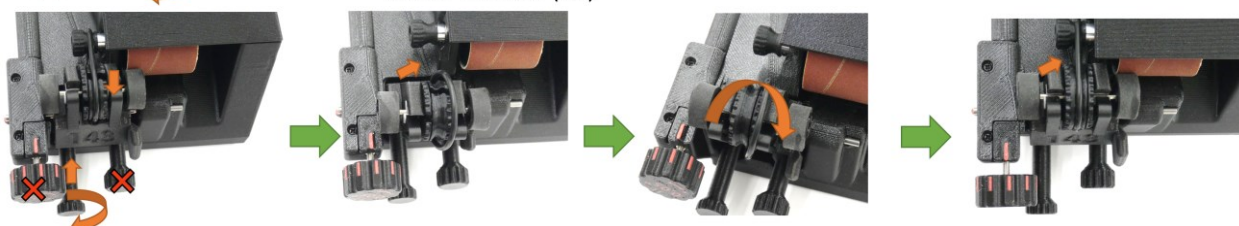
1*



2



3



4

